Modelo

WTC

OTROS EQUIPOS
DE **VAPOR**

EQUIPO DE TRATAMIENTO DE AGUA
Y DEPÓSITO DE CONDESADOS

CE

ASME

ATTSU

WTC

EQUIPO DE TRATAMIENTO DE AGUA Y DEPÓSITO DE CONDESADOS

Equipos completos de tratamiento y descalcificación de agua para la alimentación de calderas de vapor con depósito de recogida de condesados.

Son equipos compactos y listos para funcionar.

Desde los 300 litros hasta los 80.000 litros, pudiéndose ajustar el volumen a las características y necesidades de cada instalación.

GRAN NÚMERO DE OPCIONALES DISPONIBLES

Mejoran las prestaciones de **funcionamiento**, **rendimiento** y **control** del equipo de tratamiento de agua para calderas de vapor.

Modelo
WTC-2500

Modelo
WTC-800

Características GENERALES

Depósito de agua de alimentación y recuperación de condensados de vapor, construido en chapa de acero inoxidable AISI-316L, con control de nivel de funcionamiento automatico, valvulería y accesorios.

Toma para el retorno de condensados

Equipados con toma para el retorno de condensados, disminuyendo el consumo de agua y elevando el rendimiento global de la instalación.

Kit de conexión del descalcificador a la red

- Filtro
- Manómetro
- Válvula retención
- By-pass
- Flexo de conexión al descalcificador

Control volumétrico

Descalcificador automático de control volumétrico con depósito para la sal de polietileno. Con opción de simple columna o doble columna.

Control del paso de agua

Válvula neumática para el control del paso de agua desde el depósito de alimentación a la bomba de la caldera, con filtro y by-pass.

Equipo mono bloque

Estructura soporte del conjunto formando un equipo mono bloque.

Función *plug and play*

Equipo compacto y preparado para funcionar *plug and play*.

Desgasificación térmica*

Posibilidad de incorporar un domo de desgasificación, para poder realizar una desgasificación parcial y eliminar la mayor parte del O_2 y CO_2 disuelto en el agua de aportación.

*Para desgasificación total, se precisa del desgasificador completo de ATTSU *modelo DG*

Modelo
WTC-2000

Componentes OPCIONALES

CARACTERÍSTICAS

CUADRO ELÉCTRICO CON PLC

Permite la operación de la máquina y la visualización en tiempo real de todos los parámetros de funcionamiento, histórico de alarmas, eventos, registro de variables de proceso, temperaturas, etc. Dispone, en función de las necesidades de cada usuario, de comunicación Modbus TCP/IP, RTU, PROFIBUS, etc.

✓ *Facilidad de mantenimiento*

EQUIPO PARA TRABAJO EN CONTÍNUO 24/7

Equipo preparado de doble columna, para el trabajo en continuo 24 horas al día y 7 días a la semana durante todo el año.

✓ *Aplicaciones especiales*

BOMBA DOSIFICADORA DE ADITIVO QUÍMICO

Instalada en la línea de alimentación de cada caldera. Permite hacer la dosificación automática en función de la caldera que está en funcionamiento.

✓ *Facilidad de mantenimiento*

EQUIPO AUTOMÁTICO DE MEDICIÓN DE LA DUREZA DEL AGUA

Kit automático montado en la línea de salida del descalcificador que determina la dureza del agua de forma totalmente automática a través de una sonda de espectrometría. Monitorea y controla el agua de salida del descalcificador.

✓ *Facilidad de mantenimiento*

INYECTOR DE VAPOR

Inyector de vapor para el calentamiento del agua del depósito de condesados y alimentación de la caldera a una temperatura definida, para hacer una desgasificación parcial de los gases disueltos (O2, CO2, etc.).

✓ *Aplicaciones especiales*

✓ *Facilidad de mantenimiento*

DOMO DE DESGASIFICACIÓN*

Posibilidad de incorporar un domo de desgasificación, para poder realizar una desgasificación parcial y eliminar la mayor parte del O2 y CO2 disuelto en el agua de aportación.

✓ *Facilidad de mantenimiento*

✓ *Ahorro energético*

*Para desgasificación total, se precisa del desgasificador completo de ATTSU modelo DG

AISLAMIENTO TÉRMICO

Aislamiento del depósito de condesados y agua nueva de alimentación con lana de roca de alta densidad, con protección en Inoxidable 0,6 mm AISI-304.

✓ *Ahorro energético*

NIVEL VISUAL MAGNÉTICO

Nivel visual magnético en Acero Inoxidable 316 L, para poder ver desde el 0 al 100 % la cantidad de agua del depósito. Como opción puede incorporar alarmas de nivel mínimo, máximo, etc.
Preparado para temperatura de más de 110 °C.

✓ *Facilidad de mantenimiento*

PLATAFORMA Y ESCALERA

Acceso a la parte superior de las válvulas para cómoda manipulación y mantenimiento.

✓ *Facilidad de mantenimiento*

ENFRIADOR DE MUESTRAS

Permite tomar muestras de agua de forma segura; solo así se tiene la misma concentración en la muestra que la del interior del depósito de alimentación.

✓ *Facilidad de mantenimiento*

CONECTIVIDAD REMOTA

Conexión a distancia mediante ordenador, tablet o teléfono móvil al servicio Cloud desde cualquier parte del mundo (VPN propio).

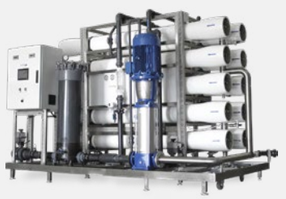
✓ *Facilidad de mantenimiento*

OSMOSIS

Equipo de osmosis inversa para el tratamiento del agua, en los casos donde no se pueda asegurar la calidad según la norma EN 12953-10:2003.

✓ *Aplicaciones especiales*

✓ *Facilidad de mantenimiento*



Especificaciones
TÉCNICAS

MODELO	PRODUCCIÓN VAPOR CALDERA *kg/h*	VOLUMEN DEPÓSITO *L*	CAUDAL DESCALCIFICADOR POR CICLO DE REGENERACIÓN *L*	DIMENSIONES A Longitud *mm*	B Anchura *mm*	C Altura *mm*	PESO TRANSPORTE *kg*	CONEXIÓN DE AGUA A CALDERA	CONEXIÓN RETORNO DE CONDENSADOS
WTC-50	50	300	4.800	1.600	750	2.600	300	1"	3/4"
WTC-100	100	300	4.800	1.600	750	2.600	300	1"	3/4"
WTC-200	200	300	4.800	1.600	750	2.600	300	1"	3/4"
WTC-300	300	300	4.800	1.600	750	2.600	300	1"	3/4"
WTC-400	400	300	6.400	1.600	750	2.600	300	1"	3/4"
WTC-500	500	300	8.000	1.600	750	2.600	300	1"	3/4"
WTC-600	600	300	13.000	1.600	750	2.600	300	1"	3/4"
WTC-800	800	1.000	13.000	2.100	975	2.850	400	1 1/2"	1"
WTC-1000	1.000	1.000	20.000	2.100	975	2.850	400	1 1/2"	1"
WTC-1250	1.250	1.000	20.000	2.100	975	2.850	400	1 1/2"	1"
WTC-1500	1.500	1.000	24.000	2.100	975	2.850	400	1 1/2"	1"
WTC-1750	1.750	1.000	32.000	2.100	975	2.850	400	1 1/2"	1"
WTC-2000	2.000	1.000	32.000	2.100	975	2.850	400	1 1/2"	1"
WTC-2500	2.500	2.000	35.000	2.300	1.200	3.200	450	2"	1 1/2"
WTC-3000	3.000	2.000	37.000	2.300	1.200	3.200	450	2"	1 1/2"
WTC-3500	3.500	2.000	40.000	2.300	1.200	3.200	450	2"	1 1/2"
WTC-4000	4.000	2.000	50.000	2.300	1.200	3.200	450	2"	1 1/2"
WTC-5000	5.000	2.000	60.000	2.300	1.200	3.200	450	2"	1 1/2"
WTC-6000	6.000	5.000	70.000	3.500	1.700	4.000	900	2 1/2"	DN80
WTC-7000	7.000	5.000	100.800	3.500	1.700	4.000	900	2 1/2"	DN80
WTC-8000	8.000	5.000	100.800	3.500	1.700	4.000	900	2 1/2"	DN80
WTC-10000	10.000	5.000	100.800	3.500	1.700	4.000	900	2 1/2"	DN80
WTC-12000	12.000	10.000	126.000	4.900	1.900	5.500	3.000	DN100	DN100
WTC-14000	14.000	10.000	126.000	4.900	1.900	5.500	3.000	DN100	DN100
WTC-16000	16.000	10.000	150.000	4.900	1.900	5.500	3.000	DN100	DN100
WTC-18000	18.000	15.000	169.200	6.400	2.150	5.750	3.900	DN125	DN125
WTC-20000	20.000	15.000	188.000	6.400	2.150	5.750	3.900	DN125	DN125
WTC-25000	25.000	20.000	235.000	6.900	2.200	5.850	4.700	DN150	DN150
WTC-30000	30.000	20.000	282.000	6.900	2.200	2.400*	4.700	DN150	DN150
WTC-40000	40.000	20.000	376.000	6.900	2.200	2.400*	4.700	DN150	DN150
WTC-50000	50.000	30.000	470.000	7.300	2.300	2.500*	6.500	DN150	DN150
WTC-60000	60.000	40.000	564.000	7.800	2.450	2.650*	7.400	DN200	DN200
WTC-70000	70.000	50.000	658.000	8.300	2.600	2.800*	8.300	DN200	DN200
WTC-80000	80.000	60.000	752.000	9.500	3.000	3.300*	9.500	DN250	DN200

*Sin estructura de soporte.

Las imágenes pueden diferir del equipo suministrado, ATTSU se reserva la facultad de introducir modificaciones sin previo aviso.

Empresa

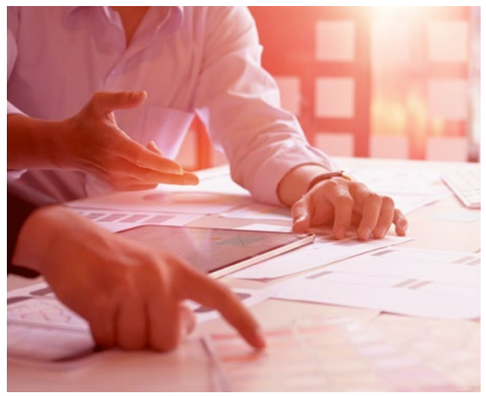
Grupo ATTSU

HISTORIA

En 1993 las empresas *Arcones*, *Tecnivap* y *Teyvi*, con una larga trayectoria en la fabricación de calderas, se unen para formar el **Grupo ATTSU**, pasando a ser el **primer grupo español fabricante de calderas.**

Su unión permite ofrecer al mercado la más amplia gama de productos para la **generación**, **recuperación** y **transporte del calor**, para una gran variedad de sectores industriales.

La alta tecnología y el centro de I+D+i del que dispone **ATTSU**, junto con sus equipos de especialistas técnicamente cualificados, permite ofrecer **productos innovadores**, **seguros** y **altamente competitivos**.



EL EQUIPO

Disponemos de tres fábricas con las que damos cobertura al mercado mundial.

ATTSU Arcones

Móstoles (Madrid, España)
Fundada en 1934

Desde esta fábrica damos servicio técnico y comercial a la zona centro y norte de España.

ATTSU Tecnivap

Celrà (Girona, España)
Fundada en 1981

Desde esta fábrica damos servicio técnico y comercial a la zona noreste de España y Baleares. También dispone de la oficina de comercio internacional del grupo.

ATTSU Teyvi

Paterna (Valencia, España)
Fundada en 1957

Desde esta fábrica damos servicio técnico y comercial a la zona sur y sureste de España y Canarias.

MISIÓN, VISIÓN Y VALORES

MISIÓN

*"Nuestro objetivo es **satisfacer las necesidades del cliente** en la generación, transporte y aplicación del calor en los procesos productivos industriales."*

VISIÓN

Consolidar y potenciar nuestro prestigio nacional e internacional mediante una **excelente gestión** y **vocación por la calidad, la innovación y el servicio** hacia nuestros clientes.

Para consolidar esta visión utilizaremos:

- *Orientación al cliente buscando constantemente su satisfacción.*
- *Programas de formación continua del personal para aumentar su profesionalidad y motivación.*
- *Fomento de la innovación en procesos y productos.*
- *Rigor y eficacia en los procedimientos de trabajo para asegurar la calidad.*
- *Búsqueda constante de la eficiencia energética, sostenibilidad y protección del medio ambiente, tanto en el producto, como en la fabricación.*

VALORES

En **ATTSU** entendemos que nuestra forma de hacer negocios y dirigir nuestras empresas debe encaminarse a la integración voluntaria de las preocupaciones sociales y medioambientales, incluyendo las relaciones con nuestros interlocutores, todo ello en el marco de la Responsabilidad Social Corporativa (**RSC**).

Una empresa es **socialmente responsable** cuando **cumple plenamente sus obligaciones jurídicas** y se propone **avanzar invirtiendo en capital humano, en el entorno y en las relaciones con sus interlocutores**: trabajadores, socios comerciales, proveedores, consumidores, autoridades públicas y ONGs defensoras de los intereses de las comunidades locales y el medio ambiente.

La **ética**, el **buen gobierno** y las **buenas prácticas** son la base de la **RSC**, por ello en **ATTSU** no escatimamos esfuerzo ni medios para conseguirlo.

NUESTROS CERTIFICADOS

CE
Certificación Europea de recipientes a presión. *Directiva PED 2014/68/UE*

ASME U
Fabricante de recipientes a presión por la *American Society of Mechanical Engineers* (USA).

DNV-GL
Aprobación de fabricante de recipientes soldados a presión y calderas Clase I y II (Marítimo).

NB
Certificado de autorización de registro de los equipos a presión por el *National Board of Boiler & Pressure Vessel Inspectors* (USA).

ASME S
Fabricante de calderas por la *American Society of Mechanical Engineers* (USA).

ISO 9001:2015
Sistema de gestión de calidad para el diseño, fabricación, instalación, mantenimiento e inspección de calderas y recipientes a presión.

La fuerza de un grupo

WTC ES9/20

ATTSU®

ATTSU TÉRMICA
ATTSU INTERNACIONAL
Pol. Industrial
C/ Falgueres 21
17460 Celrà (Girona)
ESPAÑA
+34 972 171 738
attsu@attsu.com

ATTSU ARCONES
Pol. Ind. Prado Regordoño
C/Torres Quevedo, 13 - Nave 18
28936 Móstoles (Madrid)
ESPAÑA
+34 916 474 737
arcones@attsu.com

ATTSU TECNIVAP
Pol. Industrial
C/ Falgueres 21
17460 Celrà (Girona)
ESPAÑA
+34 972 171 738
tecnivap@attsu.com

ATTSU TEYVI
Pol. Industrial Fuente del Jarro
C/Ciudad de Elda 15
46988 Paterna (Valencia)
ESPAÑA
+34 961 340 332
teyvi@attsu.com

www.attsu.com